

TRANSICORD 10470 V2

Automatische Prüfeinheit für Gewinde als Ersatzmaschine für Type 10430 und 10470

Die Prüfmaschine TRANSICORD wird in den verschiedenen Versionen bereits seit den 1960er Jahren gebaut. Auch heute noch sind Maschinen aus den 1980er und 1990er Jahren (Typ 10430 und 10470) im zuverlässigen und sicheren Einsatz.

Da es einerseits für die älteren Maschinen keine Ersatzteile mehr gibt und andererseits nicht mehr dem heutigen Sicherheits- und Automatisierungsstand entsprechen, bieten wir eine Ersatzmaschine an.

Die Ersatzmaschine TRANSICORD 10470 V2 entspricht dem heutigen neusten Stand der Technik. Die Steuerung und in Schnittstellen ermöglichen die Integration in moderne Produktions- und Überwachungsprozesse und unterstützen die Verfahren der Industrie 4.0.

Die Prüfeinheit ist so konzipiert, dass die existierenden Prüfanlagen ansonsten meist unverändert weiterlaufen können. Die Maße der Prüfeinheit sind so ausgestaltet, dass in den Bauraum der bisherigen Einheit 10430 oder 10470 passt. Über Adapterplatten können Positionskorrekturen vorgenommen werden.



Merkmale der Ersatz-Prüfmaschine 10470 V2

- Anschlüsse kompatibel zu TRANSICORD 10430 und 10470 (meist keine Veränderung bei bestehender übergeordneter Steuerung/SPS notwendig)
- Leichter Austausch da ähnliche Baumaße
- Eingesetzte Lehenkörper können weiterverwendet werden
- Prüfung der Gewindetiefe/-länge
- Moderne Bedienung und Visualisierung durch 7" LCD Touch-Panel
- Prüfweg 60 mm (bisher 50 mm)
- Separater Schaltschrank für leichtere Zugänglichkeit
- Aktualisierte NOT-HALT Funktion (integrierbar in übergeordnetes NOT-HALT-System)
- Schnittstellen (Profi-Net, Profi-Bus etc.) möglich
- Optionales Fernwartungsmodul zur schnellen Unterstützung bei Fehlern/Problemen

Benötigte Anschlüsse:

- Drehstrom (3x400VAC) < 1KW
- Druckluft 4 – 6 bar
- Aufstellort für Schaltschrank oder Platz im bestehenden Schaltschrank

Übersichtlich Einrichtung und Bedienung über Touch Panel

Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Warnung	Hand	1	Messe	
System-Status: Warte auf Auftrag				
Intervalle:		Ergebnis:		
Tiefe:	0.00	mm	Tiefe:	43.92
Drehmoment:	0	Ncm	Drehmoment:	40
Drehzahl:	0.0	U/min	Ergebnis:	-
Warnung 1: Maschine nicht im Automatikbetrieb				

Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Warnung	Hand	1	Messe	
Gewinde Parameter	Gewinde Parameter:		Richtung:	
Prüfprozess	Lehrungsart:		Rechts	
Positionen	Gewinde Parameter:		Durchmesser:	
Datensatz	Steigung:		1.50	
Warnung 1: Maschine nicht im Automatikbetrieb				

Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Warnung	Hand	1	Messe	
Gewinde Parameter	Prüfprozess:		Einfähdrehzahl:	
Prüfprozess	Prüfdrehzahl:		1250	
Positionen	Maximales Drehmoment:		60	
Datensatz	Wiederholungen:		0	
Warnung 1: Maschine nicht im Automatikbetrieb				

Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Warnung	Hand	1	Messe	
Gewinde Parameter	Positionen:		T1 (Gewindeanfang):	
Prüfprozess	T2 (Mindesttiefe für GUT-Ebene):		25.00	
Positionen	T3 (Maximaltiefe für AUS-Ebene):		45.00	
Datensatz	TR (Drehzahl Umschaltung)		40.50	
				T1 suchen
Warnung 1: Maschine nicht im Automatikbetrieb				