

## THE COMPANY

The company was founded in 1947 by Wilhelm Kordt as a factory for gauges and measuring tools. He previously gained his experience in thread gauging with a known screw manufacturing company. As their Technical Director, he built up a factory for the production of thread gauges. The manufacture of the revolutionary thread roller gauge of the brand "AGGRA" counts among his successes.

Today, KORDT has a large internationally introduced programme of gauges, measuring equipment and semi or fully automatic checking fixtures. They also design and manufacture multi-gauging fixtures, and finally KORDT offers a programme of standard elements helping customers to setup their own measuring fixtures.

In the early years, KORDT was known for the manufacture of thread and length gauges, but Wilhelm Kordt recognized early on the economic importance of the correct measuring technique for the monitoring and checking of production processes.

Among the first KORDT developments were an optical profile and surface measuring instrument, an adjustable thread gauge and the snap gauge CORDOPRES. In 1966, the first fully automatic thread checking machine was introduced for application in calibration centres and transfer lines.

Alongside this, they developed, in collaboration with AEG, the first electronic length measuring instrument ELTAS. It can still be seen in the "Deutsches Museum" Munich.

The quality standard motto for the development and production of KORDT measuring equipment:

- high quality
- ease of use
- robust construction suitable for the workshop
- high measuring certainty

All measuring instruments can be linked to computers, and will accept all standard inductive and incremental probes and devices.

A system of quality assurance using 100%-tests, issues calibration certificates for KORDT products.

The KORDT Calibration Service, KKS, provides the customer an accredited DAKkS laboratory for gauge recalibration.

The KORDT thread calculation software CORD8win is an universal aid for the production and checking of threads.

## L'ENTREPRISE

En 1947 Wilhelm Kordt a fondé la société KORDT, une fabrique de calibres et d'instruments de mesure. Il a antérieurement accumulé son expérience dans la technique du contrôle des filetages auprès d'une fabrique des vis. En tant que directeur technique, il y a créé un atelier pour la production des jauges filetées. La fabrication des jauges mâchoires à rouleaux de la marque AGGRA, révolutionnaires pour ce temps-là, compte parmi ses succès.

La société KORDT offre aujourd'hui une large gamme de calibres, d'appareils de mesure et de dispositifs de contrôle automatiques ou semi-automatiques, connue dans le monde entier. En plus, KORDT conçoit et produit des dispositifs spécifiques à calibres multiples. La société KORDT offre également un programme d'éléments de construction standardisés, une vraie assistance technique pour les clients dans la réalisation de leurs dispositifs de mesure spécifiques.

A ses débuts, la fabrication des jauges de filetages et de longueurs représentait le programme principal de production de la société KORDT. Cependant, Wilhelm Kordt s'est rapidement rendu compte de l'importance économique de la technique de mesure afin de surveiller et commander les processus de la production.

Parmi les premiers développements de la société KORDT, on trouve un dispositif de contrôle optique des profils et des surfaces, des calibres filetés réglables CORDAMOV et des jauges-mâchoires CORDOPRES. En 1966 l'appareil TRANSCORD a été réalisé, le premier dispositif du monde pour le contrôle automatique des filetages; il a trouvé de nombreuses possibilités d'utilisation dans des centres de contrôle et dans des lignes de fabrication.

Outre, le premier appareil électronique de mesure de longueurs ELTAS a été réalisé en collaboration avec AEG, il peut être vu encore aujourd'hui au musée "Deutsches Museum" à Munich.

Dans le développement, la conception et la fabrication des instruments de mesure de la marque KORDT, les principes suivants restent toujours immuables:

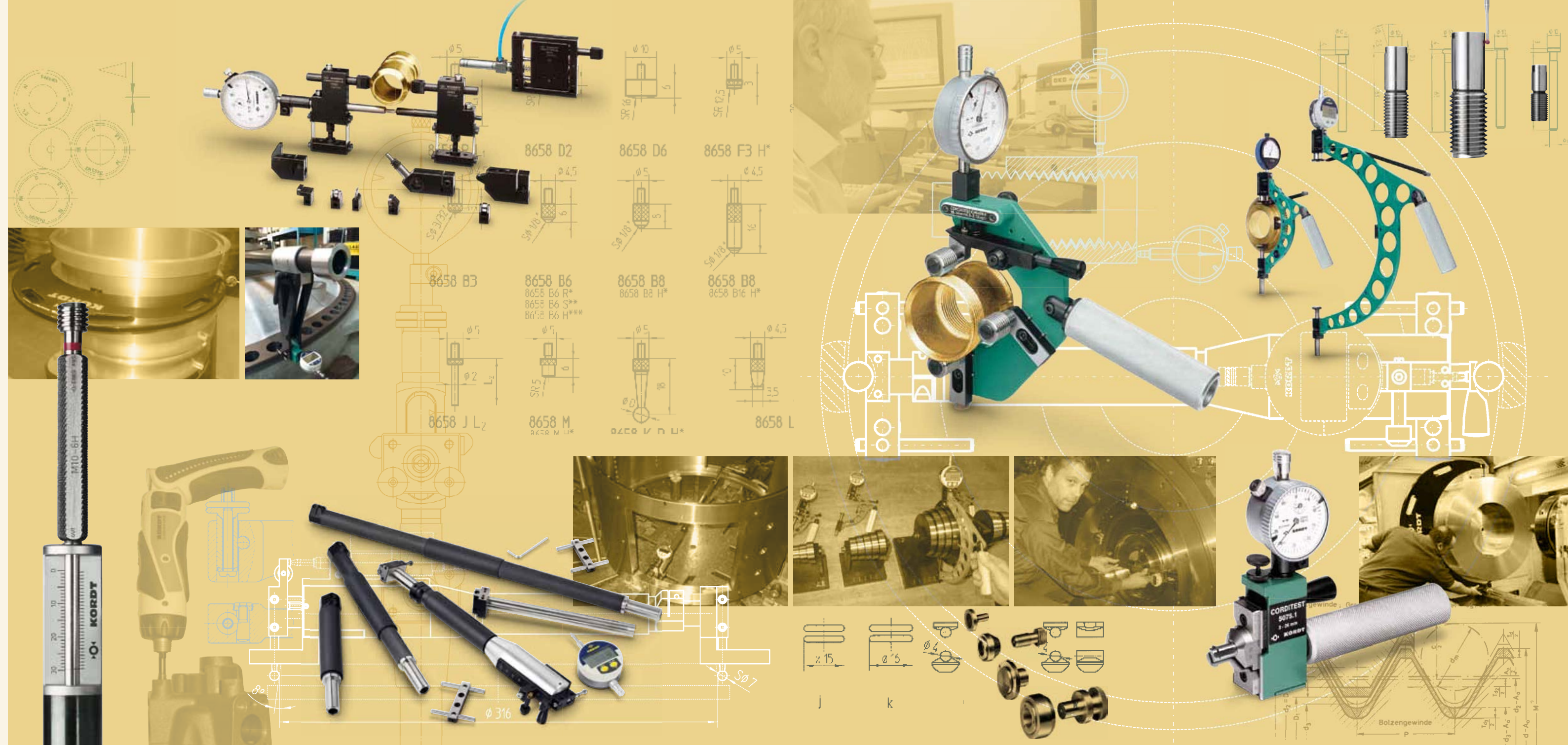
- une qualité haut de gamme
- une manipulation facile
- une finition robuste et appropriée aux ateliers de fabrication
- une grande sûreté de mesure

Tous les appareils de mesure KORDT peuvent être connectés à des ordinateurs et acceptent toutes sortes de transducteurs inductifs ou incrémentiels.

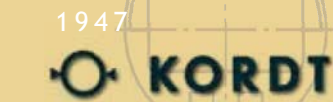
Notre système assurance de la qualité surveille la production par un contrôle à 100 % et émet des certificats de contrôle qualité pour chaque appareil KORDT.

La société KORDT offre à ses clients, par son service étalonnage "KORDT-Kalibrier-Service" (KKS), une aide efficace pour la surveillance et l'entretien de leurs moyens de contrôle, soit de la marque KORDT soit d'autres fabricants.

Le logiciel CORD8win, pour le calcul des dimensions des filetages, représente en plus un moyen de travail universel pour la fabrication et le contrôle des filetages.



WILHELM KORDT



## DAS UNTERNEHMEN

Wilhelm Kordt gründete 1947 die Firma KORDT als Fabrik für Lehren und Messzeuge. Seine Erfahrung in der Gewindeprüfung sammelte er zuvor bei einem namhaften Schraubenhersteller. Als Technischer Direktor baute er ein Werk zur Produktion von Gewindelehren auf. Die Herstellung der revolutionären Rollenrachenlehre der Marke „AGGRA“ gehörte zu seinen Erfolgen.

KORDT verfügt heute über ein umfangreiches, international eingeführtes Programm von Lehren, Messgeräten und halb- bzw. vollautomatischen Prüfeinrichtungen. Daneben werden Mehrstellen-Messvorrichtungen sowohl konstruiert als auch hergestellt. Schließlich bietet das KORDT Messnormteile-Programm dem Kunden eine wichtige Hilfestellung beim Aufbau eigener Messvorrichtungen.

In den Anfangsjahren der Firma KORDT stand zunächst die Fertigung von Lehren für Gewinde und Längenmaße auf dem Produktionsprogramm. Früh erkannte Wilhelm Kordt jedoch die große wirtschaftliche Bedeutung der Messtechnik für die Überwachung und Steuerung der Prozesse.

Zu den ersten KORDT-Entwicklungen zählten u.a. ein optisches Profil- und Oberflächenprüfgerät, eine verstellbare Gewindelehre und die Rachenlehre CORDOPRES. 1966 wurde mit TRANSCORD die weltweit erste vollautomatische Gewindeprüfeinheit vorgestellt, die in Prüfzentren und Transferstraßen Anwendung findet.

Daneben entstand in Zusammenarbeit mit der AEG das erste elektronische Längenmessgerät ELTAS. Es ist heute im Deutschen Museum in München zu besichtigen.

Für Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von KORDT-Messinstrumenten stehen folgende Leitsätze unverrückbar im Mittelpunkt:

- Hohe Qualität
- Bequeme Handhabung und damit
- große Messsicherheit bei
- robuster, werkstattgerechter Ausführung

Sämtliche KORDT-Messgeräte können an EDV-Systeme angeschlossen werden. Alle handelsüblichen induktiven und inkrementalen Messwertgeber sind verwendbar.

Die Qualitätssicherung überwacht die Produktion durch 100%-Prüfung und erstellt Qualitätsprüf-Zeugnisse für KORDT-Produkte. Mit dem KORDT-Kalibrier-Service (KKS) bietet KORDT den Kunden ein akkreditiertes DAKkS-Laboratorium an.

Zusätzlich stellt das Gewindemaß-Berechnungsprogramm CORD8win ein universelles Hilfsmittel bei der Herstellung und Überprüfung von Gewinden dar.

### KORDT GmbH & Co.KG

Preyerstraße 24-26  
D-52249 Eschweiler  
Germany

Tel ++49\_(0)2403\_7005-0  
Fax ++49\_(0)2403\_7005-26

mail@kordt.de

www.kordt.de  
www.messnormteile.de  
www.cordix.info

Überreicht durch/ Handed over by/ Remis par:

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!  
Subject to alterations!  
AP DEF 16.03 /3



Messtechnik für die Fertigung  
Metrology for Production  
Métrologie pour la production







**CORD**

- ▶ **Lehrdorne und Lehringe**  
Gauge plugs and gauge rings  
Tampons et bagues de jauge
- ▶ **Gewinde-Lehrdorne und Gewinde-Lehrringe**  
Thread plug gauges and thread ring gauges  
Tampons filetés et bagues filetéés de jauge
- ▶ **Gewinde-Einstellnormale**  
Thread setting masters  
Calibres filetés de référence
- ▶ **Einstellmeister**  
Setting masters  
Calibres de référence
- ▶ **Lehren und Messgeräte**  
Werkzeuge für Schraubentriebe  
Gauges and measuring equipment for screw drives  
Calibres et instruments de mesure pour commandes de vis

**CORDICHECK**

- ▶ **Einschraubtiefen-Prüfgeräte**  
kombiniert die Gewindegrenzlehre mit der Überprüfung der Gewindelänge  
Thread depth checking gauges combine the checking of the thread length with a limit plug gauge
- ▶ **Appareils de contrôle de la profondeur du filetage combinés avec un tampon fileté à limite**

**CORDATEST**

- ▶ **Drei-Rollen-Außengewindemessgeräte**  
Three-Point-External Thread Measuring Instruments  
Appareils de mesure de filetage extérieur à trois-molettes

**CORDITEST**

- ▶ **Innengewindemessgeräte**  
Internal Thread Measuring Instruments  
Appareils de mesure de taraudages

**AXICORD**

- ▶ **Rund- und Planlaufmessgeräte**  
Run-out Measuring Instruments  
Appareils de mesure du concentricité
- ▶ **Rund- und Planlaufmessung zur Gewindeachse**  
Run-out measuring in reference to the thread axis  
Mesure du battement sur l'axe de filetage
- ▶ **Gewinde-Koordinaten-Messdorne**  
Thread co-ordinate measuring plugs  
Tampons à mesure des coordonnées du filet

**CORDIVIT/TRANSICORD**

- ▶ **Gewinde-Prüfmaschinen zur halb- und vollautomatischen Lehrung von Außen- und Innengewinden**  
Thread testing machines for semi- and full-automatic gauging of external and internal threads  
Machines de contrôle de filetages pour le calibrage semi-automatique et automatique des filetages extérieurs et des taraudages



**CORDASPHER/CORDISPHER**

- ▶ **Kugelgewinde-Messbacken zum Messen des Kugelmittendurchmessers**  
Measuring jaws to measure the diameter of the ball's center circle of ball screw spindles  
Mâchoirs au filetage sphérique pour mesurer le diamètre du cercle de bille des broches

**KORDT**

**CORDAMETER**

- ▶ **Feinmessrachen bis zu einer Größe von 1700 mm**  
Precision comparators with a range up to 1700 mm  
Calibres mâchoire avec une capacité jusqu'à 1700 mm

**CORDAS**

- ▶ **Einstellassistent zur Einstellung und Rekalibrierung von Längenmessgeräten**  
Setting assistant to set and recalibrate length measuring instruments  
Moyen pour ajuster et recalibrer des instruments de mesure de longueur

**VARICORD**

- ▶ **CFK-Längenmessgeräte für leichtes Messen von großen Außen- und Innenmaßen**  
Carbon Fibre Reinforced (CFK) Plastic length measuring instruments  
Extensomètres renforcés de fibre de carbone (CFK) Appareil de mesure des longueurs extérieures et intérieures



**CORDIPAR**

- ▶ **Universal-Längenmessgeräte**  
Universal length measuring instruments  
Extensomètres universels à mesurer des longueurs

**TESTICORD**

- ▶ **Vielzweck-Messgerät zum Messen von Durchmesser, Gewinde, Kegel, Plan- und Rundlauf etc.**  
Multi-purpose gauge for checking diameter, thread, taper, run-out, concentricity etc.  
Appareil de mesure des diamètres, filetages, cônes, de la concentricité



**CORDIX**

- ▶ **Dickenschnellmessgerät mit einer Auflösung von 0,1 mm und 0,01 mm**  
Quick-acting thickness gauges with a resolution of 0,1 mm and 0,01 mm  
Mesureurs rapides de l'épaisseur avec une résolution de 0,1 à 0,01 mm

**MESSNORMTEILE**

- ▶ **Messnormteile vereinfachen und beschleunigen den Aufbau von eigenen Mehrstellen-Messvorrichtungen**  
Standard measuring elements simplify and accelerate the construction of your multi-gauging fixtures  
Éléments de construction normalisés simplifient et accélèrent la réalisation des appareils de mesure multi positions
- ▶ **Messvorrichtungen und Prüfautomaten**  
Multi-gauging fixtures and automatic checking units  
Dispositifs de mesure multi positions et appareils automatiques de contrôle
- ▶ **Messuhren und Zubehör**  
Dial gauges and equipment  
Comparateurs et accessoires

**KKS**

- ▶ **KORDT-Kalibrier-Service mit DAkkS-Laboratorium**  
KORDT calibration service with DAkkS-Laboratory  
KORDT service calibrage avec laboratoire DAkkS
- ▶ **Gewindemaß-Berechnungsprogramm**  
Thread calculation software  
Logiciel pour le calcul des dimensions des filetages

**CORD8WIN**