

 **KORDT**



KORDT

A X I C O R D

6 4 0 0

Rund- und Planlaufmesssystem
Radial and axial run-out measuring system

AXICORD 6400

Rund- und Planlaufmesssystem

Um eine Rund- oder Planlaufabweichung ermitteln zu können, muss ein Bezug zu einem geometrischen Element hergestellt werden. Dies stellt eine besondere Herausforderung für den Aufbau von geeigneten Prüfmitteln dar.

Das AXICORD 6400 besteht aus einer hoch genauen Spindel, auf der verschiedene Werkstückaufnahmen aufgebracht werden können. Durch den modularen Aufbau der Messstative kann das Gerät schnell auf andere Messaufgaben umgebaut werden.

AXICORD ermöglicht eine einfache und rationelle Prüfung von Rund- und Planlaufabweichungen. Das AXICORD 6400 ist geeignet für die Prüfung in der Fertigung.

Radial and axial run-out measuring system

It is necessary to determine a reference to a geometrical element before you can check a run-out deviation. This is a particular challenge for a qualified measuring equipment.

The AXICORD 6400 consists of a high precision spindle on which several receiving devices for components can be mounted. With the help of the modular design of the measuring supports the instrument will be aligned to a new job easily.

AXICORD allows a simple and efficient test of run-out deviation. AXICORD 6400 is suitable for the use in production.



**6400 FLA
Factory Line Analog**
mit Winkeltaster 8508 und
Gewinde-Aufnahmering 6231
with angular probe
8508 and thread
receiving ring 6231



**6400 FLA 3D
Factory Line Analog 3D**
mit Hydro-Dehnspann-
futter 6206.32
with hydraulic chuck 6206.32

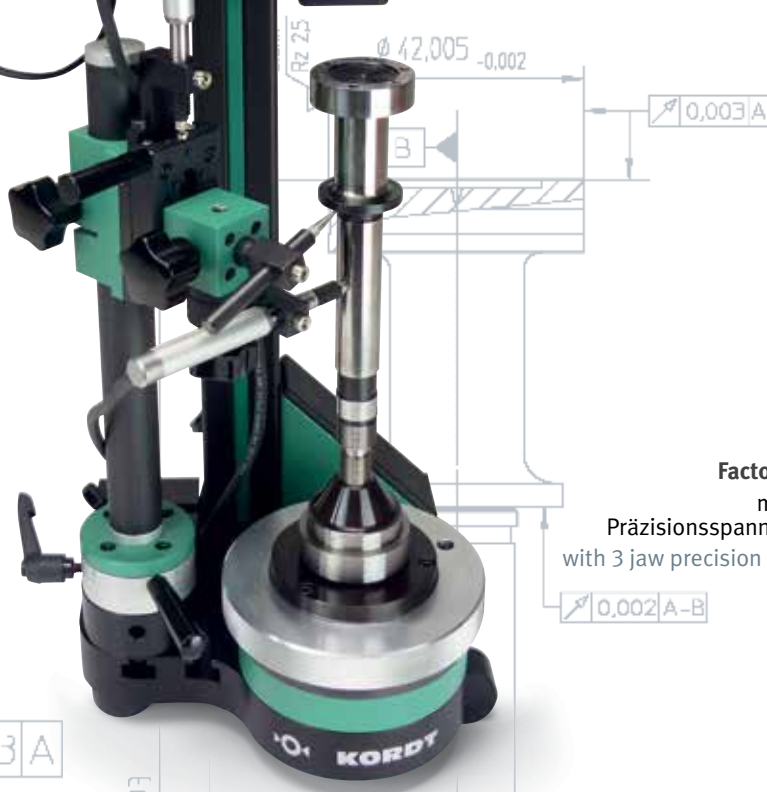


**6400 FLA
Factory Line Analog**
mit Dreibacken-Präzisions-
spannfutter 6317.80
with 3 jaw precision chuck 6317.80



**6400 IL V2
Industrial Line**

inkl. Säulenlift mit Rolltisch
mit Gewinde-Aufnahmering 6231
incl. column lift with frictionless slide
with thread receiving ring 6231



**6400 FLD
Factory Line Digital**
mit Dreibacken-
Präzisionsspannfutter 6317.44
with 3 jaw precision chuck 6317.44



**6400 FLD
Factory Line Digital**
mit zusätzlichem
3D-Messtativ 6443 3D und
digitaler Messuhr 12500.12,5
with additional measuring
support 6443 3D and digital
dial gauge 12500.12,5



MODULAR SYSTEM

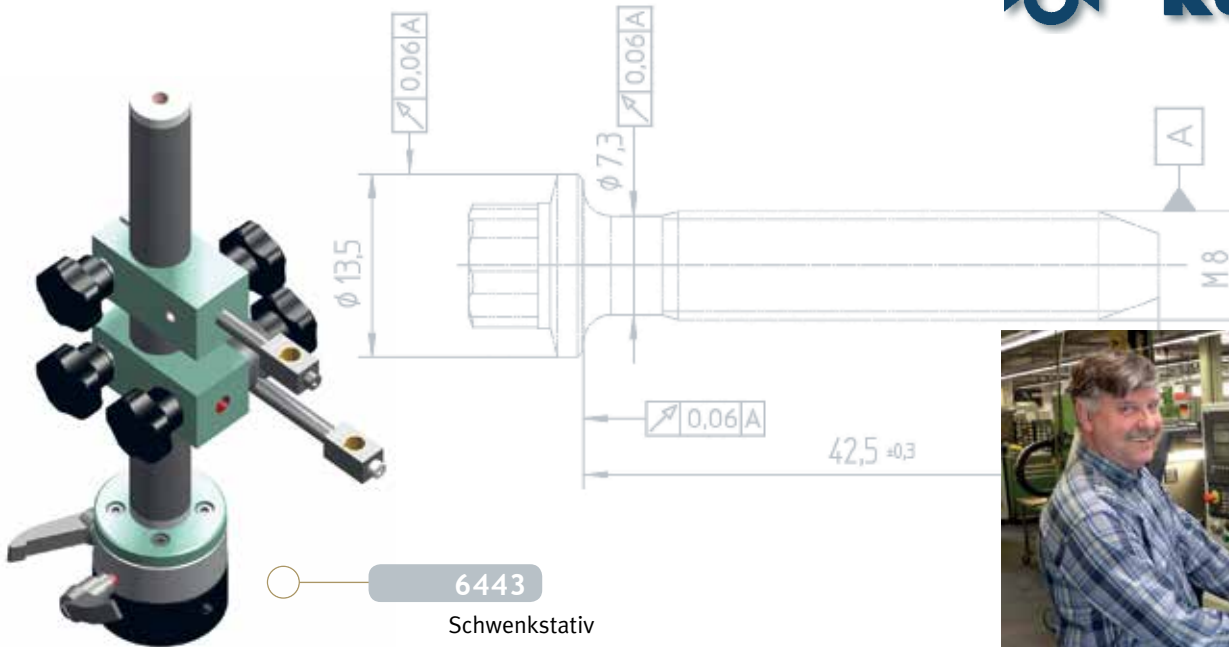
Ständig wechselnde Aufgabenstellungen zwingen zur Flexibilität in der Produktion. Auch die Prüfmittel müssen sich dieser Herausforderung stellen. Das AXICORD Modular-System lässt sich durch wenige Handgriffe an die jeweils zu produzierenden Werkstücke anpassen. Die AXICORD-Komponenten sind so gestaltet, dass sie frei miteinander kombiniert werden können. Teile aus unserem Messnormteile-Programm können verwendet werden. Siehe auch www.messnormteile.de

Ever changing requirements force to flexibility in production. Also checking equipment must face this challenge. The AXICORD modular system can be adjusted to a new work-piece with just a few changes. The components of AXICORD are designed to be combined with each other. Components of our standard measuring part program can be used. See also www.messnormteile.de

6443 3D

6443 V2

	Geräte- nummer	6448 Grund- platte	6402 Spindel	12015 analoge Messuhr	12450.5 A digitale Messuhr	13000 A1 digitale Anzeige inkl. Inkremen- taltaster	6443 Schwenk- stativ	6443 V2 Schwenk- stativ mit Roll- schlitten	6443 3D 3D-Schwenk- stativ	6443 3D V2 3D-Schwenk- stativ mit Rolltisch	
FACTORY LINE	6400 FL	•	•				•				
	6400 FL V2	•	•					•			
	6400 FL 3D	•	•						•		
	6400 FL 3D V2	•	•							•	
	ANALOG	6400 FLA	•	•	•			•			
		6400 FLA V2	•	•	•				•		
		6400 FLA 3D	•	•	•					•	
		6400 FLA 3D V2	•	•	•						•
	DIGITAL	6400 FLD	•	•		•		•			
		6400 FLD V2	•	•		•			•		
		6400 FLD 3D	•	•		•				•	
		6400 FLD 3D V2	•	•		•					•
INDUSTRIAL LINE	6400 IL	•	•			•	•				
	6400 IL V2	•	•			•		•			
	6400 IL 3D	•	•			•			•		
	6400 IL 3D V2	•	•			•				•	
	type	basic plate	spindle	analog dial gauge	digital dial gauge	digital read out unit incl. incremental transducers	pivot support	pivot support with friction- less slide	3D pivot support	3D pivot support with roller slide	



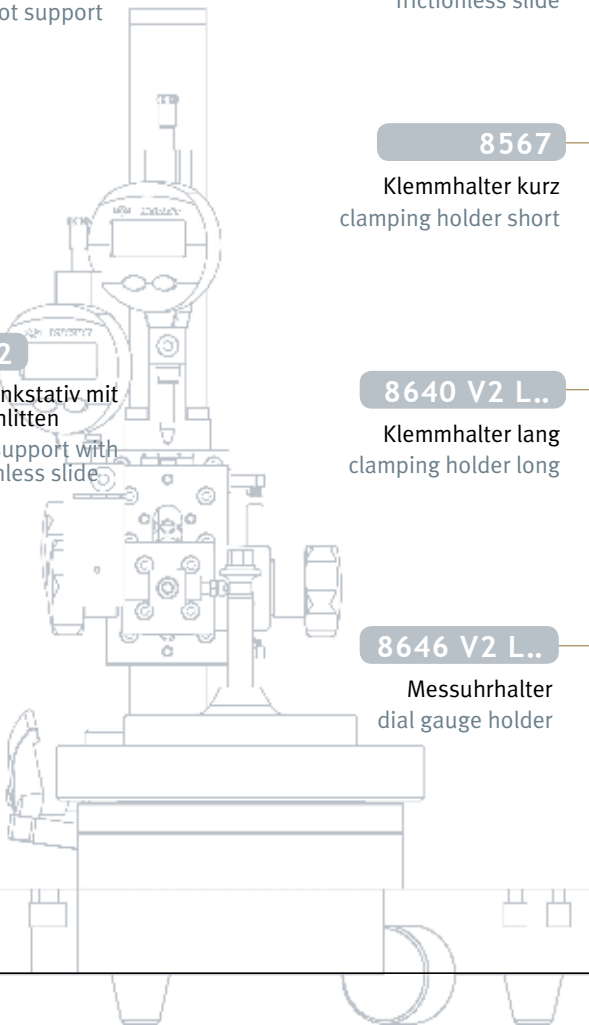
6443
Schwenkstativ
pivot support



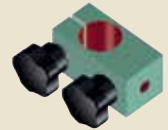
6443 3D
3D-Schwenkstativ
3D pivot support



6443 V2
Schwenkstativ mit
Rollschlitten
pivot support with
frictionless slide



6419
Säulenlift
column lift



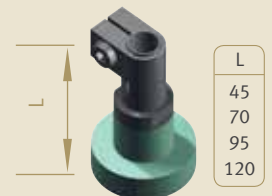
6419 V2
Säulenlift mit Rollschlitten
column lift with
frictionless slide



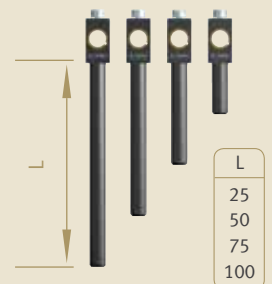
8567
Klemmhalter kurz
clamping holder short



8640 V2 L..
Klemmhalter lang
clamping holder long



8646 V2 L..
Messuhrhalter
dial gauge holder



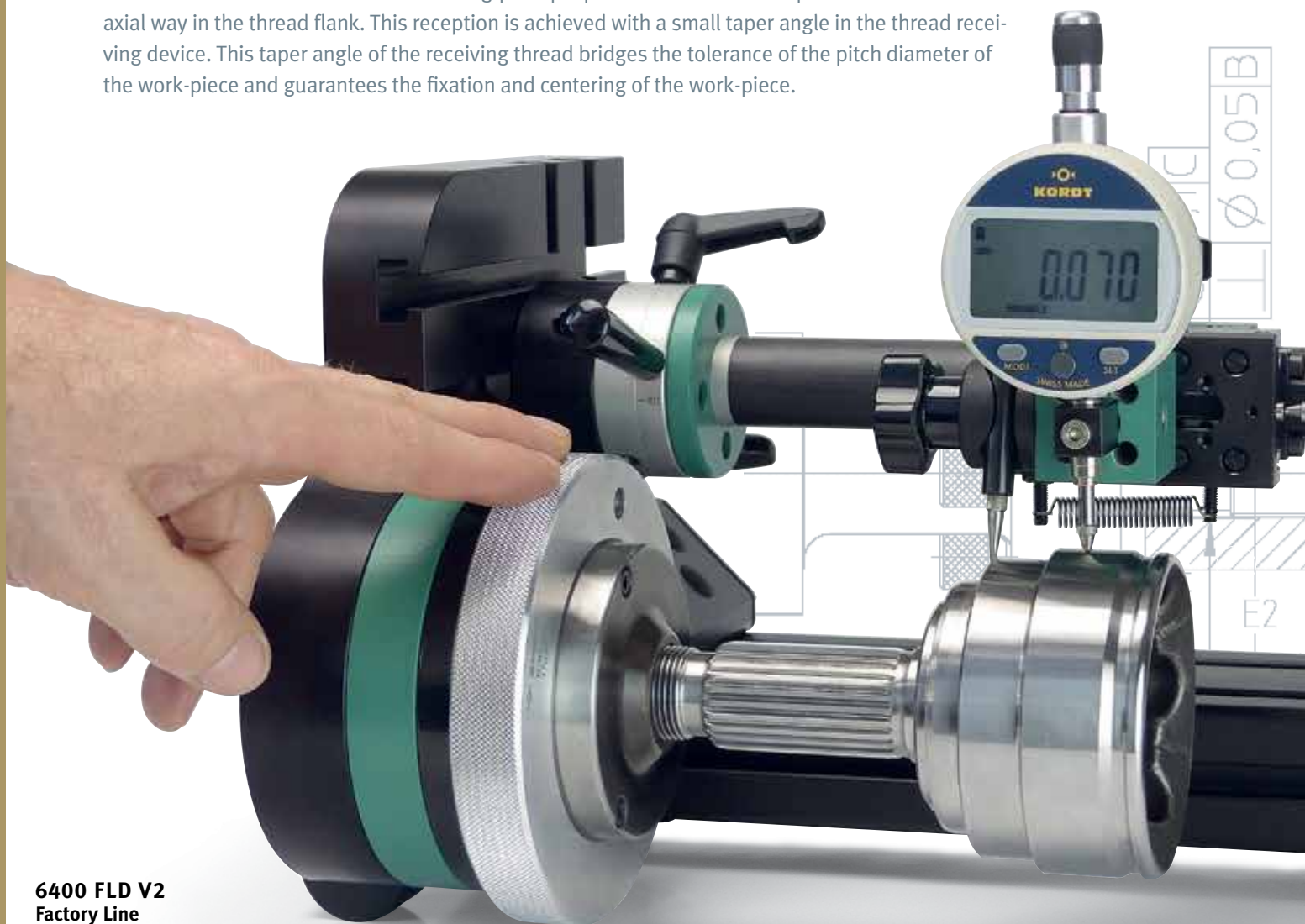
WERKSTÜCKAUFNAHMEN RECEIVING DEVICES

Rund- und Planlaufmessung zur Gewindeachse mit AXICORD

Muss die Rund- und/oder Planlaufabweichung zwischen der Gewindeachse und bestimmten Elementen des Werkstücks überprüft werden, ist es erforderlich, die Gewindeachse zu definieren. Das AXICORD-Gewindeaufnahme-Prinzip sieht vor, dass das Werkstück in den Gewindeflanken koaxial aufgenommen wird. Diese Aufnahme erfolgt durch ein schwach kegeliges Aufnahme-gewinde. Der Kegelwinkel des Aufnahmegewindes überbrückt die Flankendurchmessertoleranz des Werkstückes und garantiert damit den Festsitz und die Zentrierung.

Radial and axial run-out measuring in reference to the thread axis with AXICORD

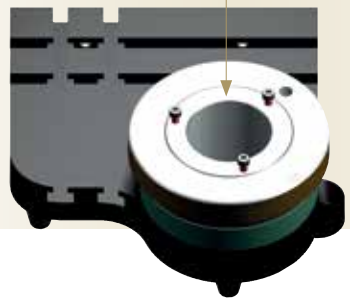
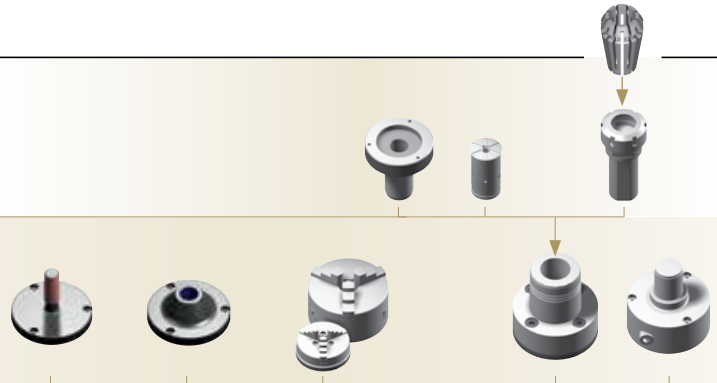
If a radial and axial run-out to the thread axis is to be measured it is essential to determine the thread axis. The AXICORD thread-receiving-principle provides that the work-piece is held in a co-axial way in the thread flank. This reception is achieved with a small taper angle in the thread receiving device. This taper angle of the receiving thread bridges the tolerance of the pitch diameter of the work-piece and guarantees the fixation and centering of the work-piece.



6400 FLD V2 Factory Line

mit Stütze 6449 und
Gewindeaufnahme 6231 für
waagerechte Messung
(große digitale Messuhren
12500.12,5 Option)

with support 6449 and
thread receiving ring 6231
for horizontal measurement
(large digital dial gauges
12500.12,5 optional)



6231

Gewinde-Aufnahmering für Nenndurchmesser von 5 bis 38 mm
thread receiving ring for nominal diameters from 5 to 38 mm

6239

Gewinde-Aufnahmedorn für Nenndurchmesser von 5 bis 38 mm
thread receiving ring for nominal diameters from 5 to 38 mm

6206.32

Hydro-Dehnspannfutter
hydraulic chuck

6208.32 d..

Reduzierbuchse verschiedene Innendurchmesser
reducing sleeve various internal diameters

6307.32

Spannzangenfutter
collet chuck

6308 d..

Druckspannzange
collet

6308.32

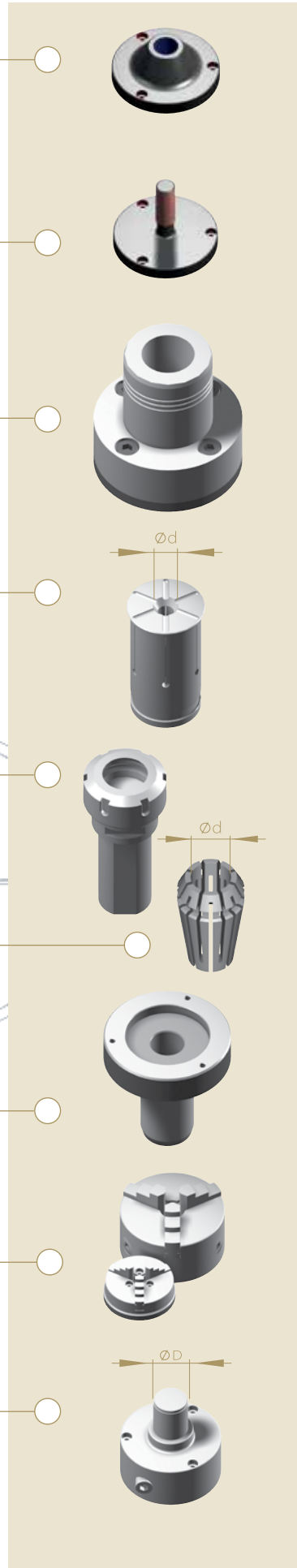
Universaladapter
universal adaptor

6317.44 / 6317.80

Dreibacken-Präzisionsspannfutter
3 jaw precision chuck

6304 D..

Hydro-Dehnspanndorn
hydraulic expanding arbor



Aus unserem Programm

Außengewinde-Messgeräte
Innengewinde-Messgeräte
Einschraubtiefen-Prüfgeräte
Gewinde-Einstellnormale
Gewinde-Rund- und Planlauf-messgeräte
Gewinde-Koordinaten-Messdorne
Gewinde-Lehrdorne und -ringe
Lehren für Schraubenantriebe
Gewinde-Einstelldorne
Gewinde-Prüfmaschinen
Feinmessrachen
Innenmessgeräte
Universal-Längenmessgeräte
Dickenschnellmesser
Messgeräte für Großbauteile
Grenzlehndorne
Vielzweck-Messgeräte
Rund- und Planlauf-Messgeräte
Messnormteile siehe:
messnormteile.de
Messvorrichtungen und Prüfautomaten
Elektronische Mess- und Auswertsysteme
Schraubenmessplatz
Messgeräte und Lehren
Messuhren und Zubehör
Software
KORDT-Kalibrier-Service

From our range

External thread measuring gauges
Internal thread measuring gauges
Thread depth gauges
Thread setting standards
Thread run-out and concentricity gauges
Thread co-ordinate measuring plugs
Thread plug gauges and thread ring gauges
Gauges for screw drives
Thread setting plugs
Thread checking machines
Precision comparators
Internal measuring gauges
Universal length measuring gauges
Thickness gauges
Large scale measuring instruments
GO/NoGo gauge plugs
Multi-purpose gauges
Run-out and concentricity gauges
Standard elements, see:
Multi-gauging fixtures and automated checking machines
Electronic measurement statistical systems
Screw measuring stations
Measuring equipment
Dial gauges and accessories
Software
KORDT-Calibration-Service



KORDT GmbH & Co. KG

Preyerstraße 24-26
D-52249 Eschweiler_Germany
Tel + 49_(0)2403_7005-0
E-mail mail@kordt.de
www.kordt.de